



# 上海山卓重工机械有限公司



反击式破碎机



# 产品简介:



- ◆ 反击式破碎机具有新颖的设计原理，采用新概念破碎技术，能满足不同物料规格的破碎，完全满足“多碎少磨”新工艺的要求。“石打铁”原理不仅破碎比大，而且单位电耗低，通过大型的工程证明了在矿物加工领域中本机具有良好的应用前景。反击式破碎机能处理边长100~500毫米以下重型物料，其抗压强度最高可达350兆帕，具有破碎比大，破碎后矿山物料呈立方体颗粒等优点。设备体积小、构造简单、破碎比大、耗能少、生产能力大、产品粒度均匀、并有选择性的碎矿作用，是很有发展前途的设备。



## 技术参数:

型号	转子规格(mm)	进料口尺寸(mm)	最大进料粒度尺寸(mm)	处理量(t/h)	功率(kw)	外形尺寸(mm)
PF-1007	φ1000×700	400×750	300	37-50	30-55	2400×1560×2600
PF-1010	φ1000×1050	400×1080	350	55-80	55-75	2400×2250×2650
PF-1210	φ1250×1050	400×1080	350	60-120	110-132	2700×2340×2900
PF-1214	φ1250×1400	400×1430	350	130-180	132-160	2700×2690×2890
PF-1315	φ1300×1500	860×1520	350	150-220	180-220	3100×3280×2670
PF-1515	φ1550×1500	900×1650	350	200-260	260-280	3400×3500×3280

# 工作原理：

- ◆ 反击式破碎机是一种利用冲击能来破碎物料的破碎机械。机器工作时，在电动机的带动下，转子高速旋转，物料进入板锤作用区时，与转子上的板锤撞击破碎，后又被抛向反击装置上再次破碎，然后又从反击衬板上弹回到板锤作用区重新破碎，此过程重复进行，物料由大到小进入一、二、三反击腔重复进行破碎，直到物料被破碎至所需粒度，由出料口排出石料由机器上部直接落入高速旋转的转盘；在高速离心力的作用下，与另一部分以伞型方式分流在转盘四周的飞石产生高速碰撞与高密度的粉碎，石料在互相打击后，又会在转盘和机壳之间形成涡流运动而造成多次的互相打击、粉碎。







# 性能特点:

- ◆ **反击式破碎机处理湿量大的物料更有效，有效防止物料堵塞**

在处理物料含水量过大时，反击式破碎机的进料溜槽和反击板可配备加热装置，防止物料的粘结。反击式破碎机不须配备底部筛板可有效防止堵塞现象。

- ◆ **反击式破碎机适用的物料硬度更加广泛**

反击式破碎机的板锤采用机械夹紧结构牢固固定于转子上，当随转子转动时具有很大的转动惯量。相对于锤式破碎机（锤头呈悬垂状态），反击式破碎机的转子具有更大的动量，适应破碎更坚硬的物料，同时能耗较低。

- ◆ **可以方便灵活调节出料粒度，调节范围广**

反击式破碎机可通过多种方式调节出料粒度，如调节转子速度、调节反击板和研磨腔的间隙等。间隙调节可通过机械式或液压式进行调节，采用液压调节系统可方便地通过就地操作按钮或远程控制系统完成间隙的调整。

- ◆ **易损件的磨损小、金属利用率高**

反击式破石机板锤的磨损仅在出现在迎向物料的一面。当转子速度正常时，进料会落至板锤表面（打击面），板锤的背面和侧面均不被磨损。即便是迎向物料这一面的磨损也很少。而且底部研磨棒也很容易更换。反击式破碎机板锤的金属利用率可高达45%—48%。

- ◆ **反击式破碎机备件更换简便、维护费用相应减少**

反击式破碎机转子上仅安装6只板锤，用设计的专用工具可方便地进行板锤的更换，更换一套板锤的只需一个班次的时间。





# 维护保养：

- ◆ 为保证反击式破碎机的正常工作和延续机器的使用寿命，用户应对该机进行经常的维护和保养。
- ◆ 新机器投入运行后，每班工作完毕时必须对机器进行全面的检查。大约运行两周后，只需每月对机器进行一次全面的检查。设备的电机、润滑需每周作一次全面的检查。检查的内容包括固定部位的紧固情况，皮带传动、轴承密封、电器开关的情况。
- ◆ 必须每周对机器的主要零件如板锤、反击衬板、衬板的磨损情况进行检查，并结合检修周期建立定期的维修和更换制度。

- ◆ **1、转子和反击衬板的间隙调整**

当转子在运行时，转子与反击衬板之间的间隙不能被调整。如物料成块滞留在反击板与板壳之间，建议在重新调整间隙之前稍微抬起反击架，这样成块的进料会变松，反击架容易调整，如果反击架不够充足，可在放松的拉杆上轻拍（用一块木板保护），转子和反衬板的间隙由机器的调整装置来完成，首先松开螺杆套2，然后在转动长螺母3，此时，拉杆1会沿箭头方向运动，调整好再将螺杆套2拧紧。（注意：务必拧紧）。

更换易损件时，首先打开后上架。使用时，先将后上架与中箱体的连接螺栓卸下，然后用扳手拧动翻盖装置的六角头部分，将后上架徐徐打开，在此同时，可利用机架上方的吊挂装置吊住后架。重复上述过程，即合上后上架。

- ◆ **2、板锤**

板锤磨损到一定程度时应对其及时调整或更换，以避免紧固件与其他部件的损伤。

用翻盖装置将后上架打开。用手转动转子，将需调整或更换的板锤转至检修门处，然后固定转子。拆去板锤定位零件。再将压紧沿轴向拆出。然后将板锤沿轴向从检修门处推出，或从机架吊出。拆卸时需用手锤在板锤上轻轻敲打。

安装板锤时，颠倒上述步骤即可。但需注意重量近似相同的板锤安装在相对位置，以避免转子工作时不平衡。



# 维护保养：

## ◆ 3、反击衬板

同上。如果安装新的反击衬板，颠倒上述步骤即可。

## ◆ 4、衬板


调整反击衬板均需打开后上架，所有衬板允许在磨损较重地域和磨损较轻的地域互换。当一件里衬板仅仅在一边被磨损尽，它可转动90°或180°继续使用。发现有物料积压在反击架上面卡住反击架时，可利用垫圈及螺栓垫在反击架侧面的衬板后面以减小其间隙，避免此现象的出现。

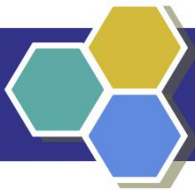
## ◆ 5、进料口底部与板锤之间间隙调整

在进料口底部有一方钢，当下料处一角磨损时，可旋转90°来控制未经破碎的骨料的下料。调整时，需卸下机架两侧的方盖，然后抽出方钢，旋转后再装入。

## ◆ 6、肘板断裂频繁可以适当调松弹簧

反击式破碎机后肘板断裂频繁。后肘板除传递动力外，还靠其强度的不足起保险作用。除了肘板中部强度过低，其强度不足以克服因正常破碎矿石产生的破碎力而损坏外，可能是拉杆弹簧压得过紧，再加上工作时的破碎力使其过载而断裂，可适当调松弹簧。飞轮回转，破碎机不工作，原因是由于拉杆弹簧和拉杆损坏、拉杆螺帽脱扣使肘板从支承滑块中脱出，也可能是肘板断裂脱落，应重新更换安装。飞轮显著地摆动，偏心轴回转慢。该故障是由于皮带轮与飞轮键松动或损坏，轮与轴不能同步转动。破碎产品粒并变粗，是破碎衬板下部严重磨损的结果。应将破碎机齿板上下调换或更换新衬板，调整排矿口达到要求的尺寸。





# 常见故障：

## ◆ 一、如发现反击式破碎机振动异常：

- 1、说明物料过大，可以检查一下进料尺寸。
- 2、磨损不均，说明反击锤头需要更换。
- 3、转子不平衡，需调整。
- 4、基础处理不当，需检查地脚螺栓并加固。

## ◆ 二、如发现反击式破碎机轴承发热：

- 1、说明轴承缺油，需及时加油，当然加油过多也会使轴承发热，加油时一定要检查油位。
- 2、轴承损坏，要及时更换轴承。
- 3、上盖过紧，要调节好螺栓，松紧适度为宜。

## ◆ 三、如发现反击式破碎机出料粒度过大：

- 1、说明锤头磨损，需将锤头调闲或更换。
- 2、锤头与反击板的间隙过大，一般调整为15-20mm。
- 3、进料粒度过大也会影响出料粒度。

## ◆ 四、如反击式破碎机皮带翻转：

- 1、说明皮带磨损，需更换三角带。
- 2、因为皮带输装配的问题，需将皮带轮调整在同一平面上。
- 3、一定要注意三角带本身质量。







## 联系方式:

- ◆ **400免费热线: 400-009-2658**
- ◆ **国内市场部: 021-6199 5535**
- ◆ **国际市场部: 021-6199 5565**
- ◆ **售后服务部: 021-6199 5583**
- ◆ **手 机: 15221891319**
- ◆ **传 真: 021-6810 2903**
- ◆ **邮 箱: sz@shszzg.com**
- ◆ **邮 编: 201323**
- ◆ **网 址: <http://www.shszzg.com>**
- ◆ **地 址: 上海浦东新区川沙川宏路528号**

